

SPECIFIKÁCIA VÝSTUŽE DC12 + DC34							
PRVOK	POLOŽKA	PROFIL [mm]	DĹŽKA [m]	POČET [ks]	CELKOVÁ DĹŽKA [m]		
					OCEL B 500B		
					Ø 10	Ø 12	Ø 16
CELKOVÁ DĹŽKA				[m]	501,18	764,83	171,78
JEDNOT KOVA HMOTNOSŤ				[kg/m]	0,62	0,89	1,58
HMOTNOSŤ SPOU				[kg]	310,73	680,70	271,41
HMOTNOSŤ CELKOM				[kg]	1262,84		
HMOTNOSŤ CELKOM + 5%				[kg]	1325,98		

SURADNICE VÝTVYČOVÝCH BODŮ			
Název	Poloha Y	Poloha X	Pozmínka
L01	222.222,58	1274.512,336	hrana DC1
L02	222.222,577	1274.512,337	hrana DC1
L03	222.222,570	1274.514,315	hrana DC1
L04	222.220,237	1274.513,298	hrana DC1
L05	222.220,336	1274.513,392	hrana DC1
L06	222.220,336	1274.514,314	hrana DC1
L07	222.220,217	1274.513,302	hrana DC12
L08	222.220,286	1274.513,696	hrana DC12
L09	222.220,381	1274.514,627	hrana DC12
L10	222.219,903	1274.513,919	hrana DC12
L11	222.215,007	1274.514,507	hrana DC12
L12	222.217,057	1274.513,806	hrana DC12
L13	222.217,126	1274.514,200	hrana DC12
L14	222.215,348	1274.514,484	hrana DC12
L15	222.215,452	1274.515,075	hrana DC12
L16	222.213,896	1274.514,311	hrana DC12
L17	222.213,965	1274.514,715	hrana DC12
L18	222.213,965	1274.515,194	hrana DC12
L19	222.213,877	1274.514,314	hrana DC3
L20	222.213,946	1274.514,708	hrana DC3
L21	222.214,118	1274.515,893	hrana DC3
L22	222.212,099	1274.514,687	hrana DC3
L23	222.212,168	1274.514,992	hrana DC3
L24	222.212,345	1274.516,003	hrana DC3
P01	222.224,394	1274.523,683	hrana DC1
P02	222.224,568	1274.524,344	hrana DC1
P03	222.224,635	1274.525,062	hrana DC1
P04	222.222,124	1274.524,058	hrana DC1
P05	222.222,297	1274.524,543	hrana DC1
P06	222.222,355	1274.524,543	hrana DC34
P07	222.222,173	1274.524,455	hrana DC34
P08	222.222,277	1274.525,046	hrana DC34
P09	222.222,348	1274.524,440	hrana DC34
P10	222.220,793	1274.524,544	hrana DC34
P11	222.220,885	1274.525,274	hrana DC34
P12	222.215,119	1274.525,568	hrana DC34
P13	222.219,189	1274.525,962	hrana DC34
P14	222.217,177	1274.525,270	hrana DC34
P15	222.217,243	1274.525,861	hrana DC34
P16	222.215,859	1274.525,498	hrana DC34
P17	222.215,942	1274.526,092	hrana DC34
P18	222.216,030	1274.526,356	hrana DC34
P19	222.215,707	1274.525,107	hrana DC4
P20	222.215,962	1274.526,089	hrana DC4
P21	222.216,011	1274.526,487	hrana DC4
P22	222.214,112	1274.525,381	hrana DC4
P23	222.214,168	1274.526,388	hrana DC4
P24	222.214,235	1274.526,780	hrana DC4

NAVRHOVÁVANE PODLA:
STN EN 1992-1-1, STN EN 1992-2

BETÓN:

KRÍDL: STN EN 206+A1 - C30/37 - XC4, XD1, XF2 (Cl - Cl) d4 - Dmax 22 - S3

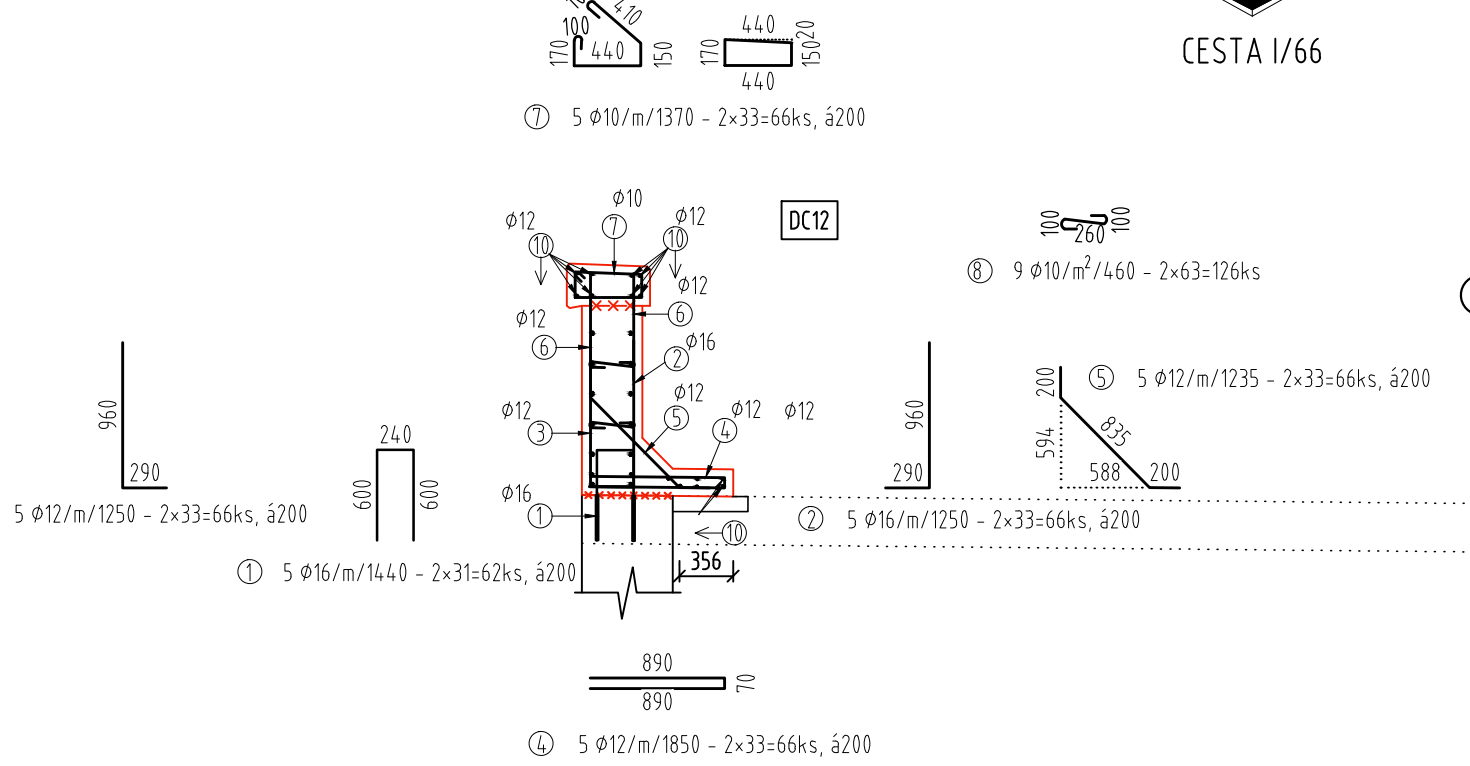
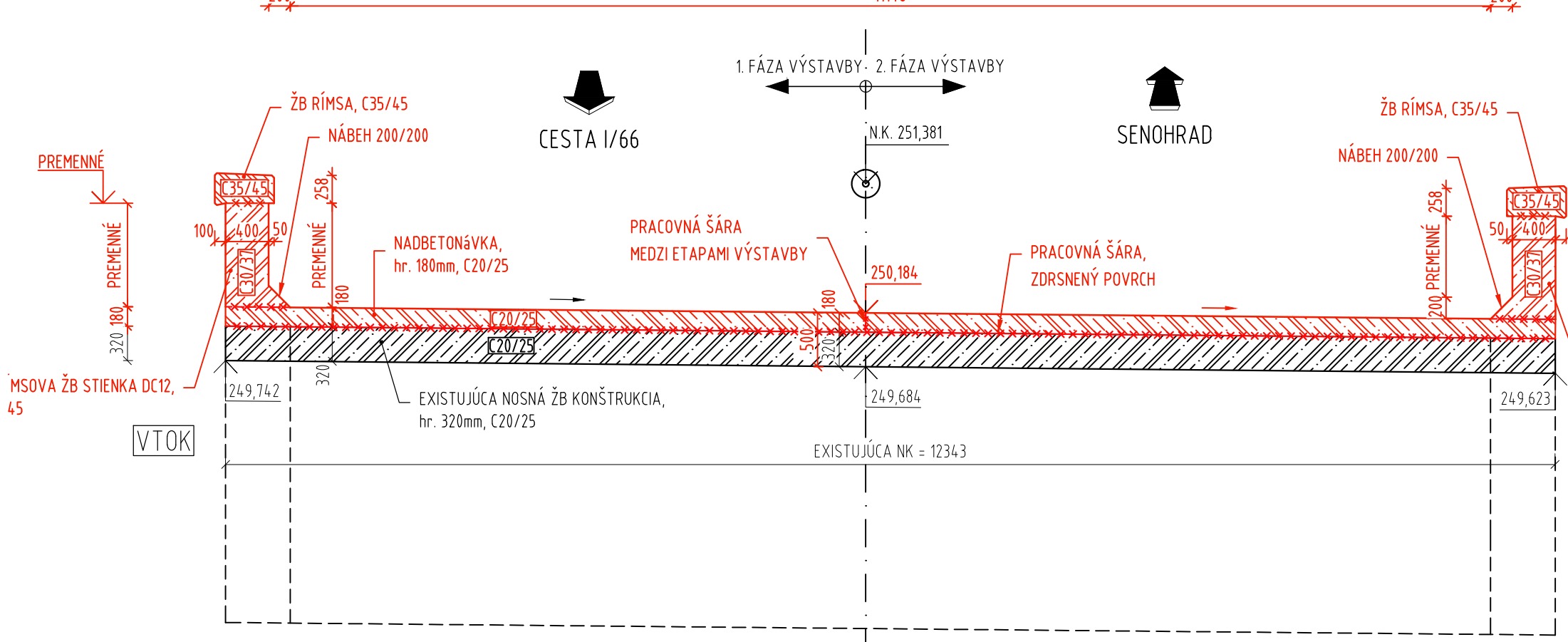
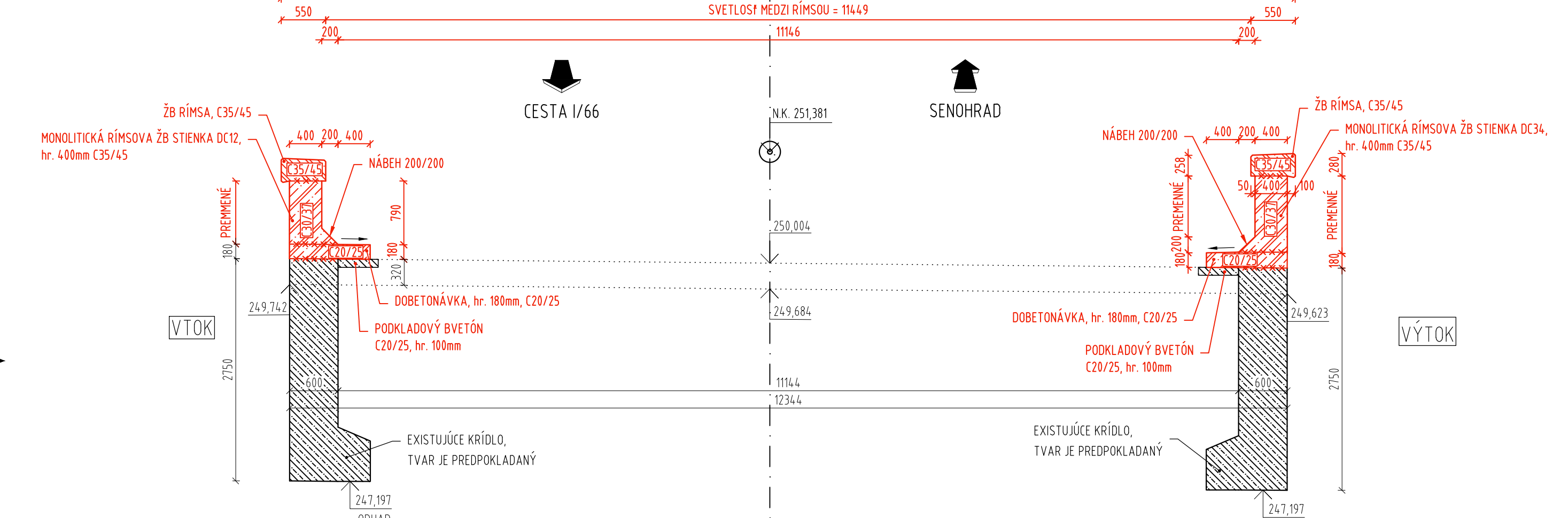
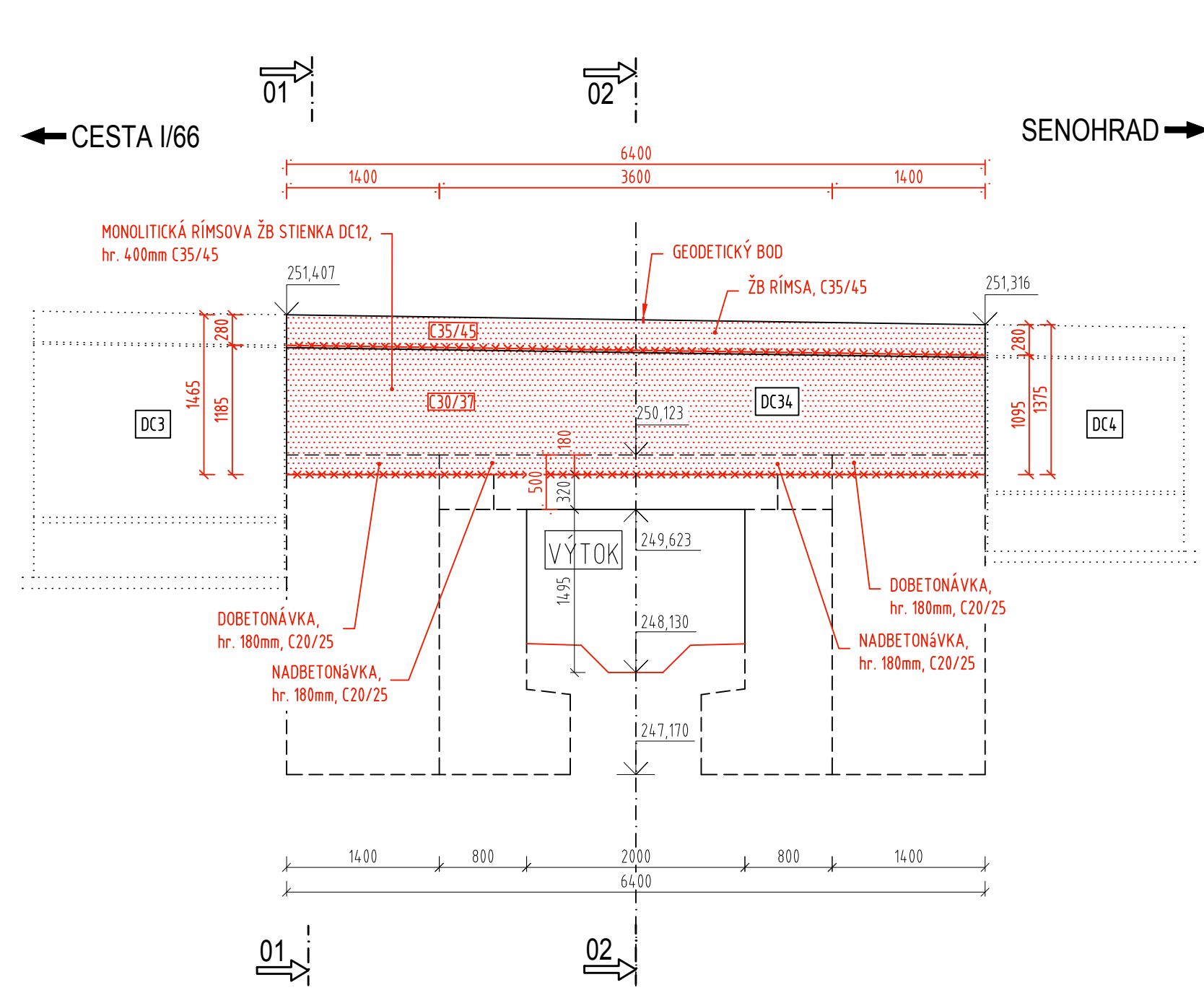
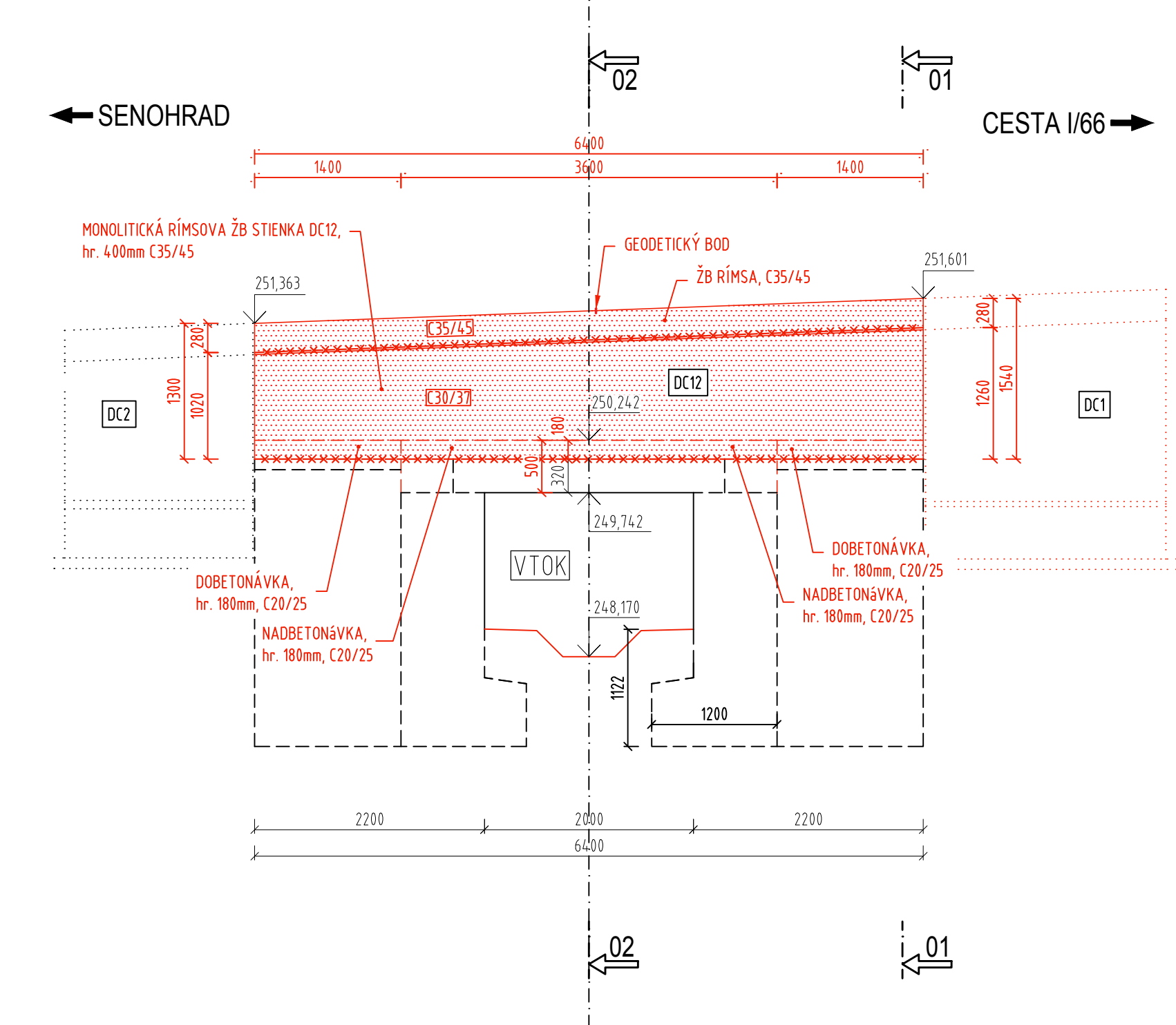
RÍMSA: STN EN 206+A1 - C35/45 - XC4, XD3, XF2 (Cl - Cl) d4 - Dmax 16 - S3
- prevzbuľnený

OCELI:

OCELI: B 500B

KRYTIE: min. 50mm

1. ZMENY OPROTÍ PŘEDPOKLADOM PROJEKTU JE NÚTNÉ KONSTATOVAT?
2. PROJEKTOVÁNÍ RESP. MŮŽE BYT ODOLÁNÍM VÝSTUPEM V OČKOVÁNÍ.
3. ROZMĚRY SKLÁDEK KONSTRUKCI SO ODHADNUTÉ, ALEBO ODVOZENÉ Z ARCHIVNÍ DOKUMENTACE, ZO STP např. HKBA ZLOZU, TVAR OPOT. HRUBÝCH NOSNÝCH PRVKŮ.
4. PROJEKTOVÁNÍ STAVEBNÝCH PRACÍ OVĚŘIT ROZMĚRY KONSTRUKCÍ.
- 4.1. POKUD NĚ JE UVEDENÉ INAK, SKOŠENÍ HRNĚ JE 200 mm.
5. POCHOZITÉ BETONOVÉ PLOCHY BUDU OPATŘENÉ VÝSTUPNÍMI PRVKY.
6. ACHROMATNÍ NÁSTŘIK POUŽITÍ POKRYVITOSTNÍ VÝPLNÍ VYM. PRO: SIKAGARD B80S (R80002).
6. POZDĚNÍ NÁSTŘIK NOSNÝCH KONSTRUKCÍ KOPÍROVAT SKLON NIVELY.
7. PŘEDVÝ PRACOVNÝ SKLON ZOBŮST.
8. POKRYV PRACOVNÝCH SKLON PŘED BETAŇONÁŽI VYSTUŽIT A PŘEVĚŘIT.
9. DOPŘÍMĚ SPRÁVČOVANÁ A ŽIVOTNOSTNÁ BETONOVÝM ŽEMĚ, OŠETŘOVÁNÍ BETONU PO BETAŇONÁŽI MŮŽE BYT ZMYSLE ŠTN EN 206-1.
10. ZHOTOVENÍ NOSNÝCH KONSTRUKCÍ MŮŽE BYT ZMYSLE ŠTN EN 13670 (ZHOTOVOVÁNÍ BETONOVÝCH KONSTRUKCÍ).
11. VŠETKY PRÁCE MUSÍ BÝTH PŘEDPOKLAD KONSTRUKCÍM ZÁŠAD ŠTN EN.
- 11.1. VŠETKY VÝSTUPE MUSI KOTIVOVAT OSVOV.
- 11.2. PŘI KOTIVOVÁNÍ VÝSTUPE ZVÁŘENÍ NESMÍE BYT PROFIL VÝSTUPE OSLABENÝ NÁ ZÁVÁRY, VRUBY, ... ZVÁŘENÍ VÝSTUPE MUSÍ BYT PŘEVEDENÉ PODLA ŠTN EN 150 (PŘI TVRŠTĚ OPRAVŮVÁNÍ OSVOVU S PLATNOSTÍ VÝSTUPEM).
- 11.3. VÝSTUPE MUSÍ BÝTH UPŘEDNOSTNĚ S A FIKÁVIA VÝSTUPE VÍZIAM.
12. KOTIVÉ VÝSTUPE ZABEŘEČÍ PLASTOVÝMI ALEBO BETONOVÝMI DISTANČNÍMI POKRYVOKY (POD POKRYVOKY 80mm).
- 12.1. POKRYVOKY ZABEŘEČÍ 200 STATICKÝCH KRAJSKÝCH SKLON PŘI POKRYVOKU.
13. STYKOVÁNIE VÝSTUPE PŘESTŘEDÍ PODLA KONSTRUKCÍM ZÁŠAD ŠTN EN.
- 13.1. VÝSTUPE A MESTE PŘESTŘEDÍ ČAS KONSTRUKCÍM PŘI TVRŠTĚ POKRYVOKU.
14. NÁ STAVEB, SKRÁŠTENIE, OBYH, POSUN, PO ÚPRAVÁCH MUSÍ BYT DODRŽANÉ KONSTRUKČNÉ ZÁŠADY.
15. POLYMER ZABEŘENIA VÝSTUPE S PŘEVODU PODLA TABULKY, ZABELEPNIA VÝSTUPE.
16. VÝSTUP KOTIVIT DO VÝSTUPU POMOCOU CHEMICKÉJ MASY, NEM. HLI HTI RES 5003.
- 16.1. MONTÁŽ KOTIVIT ZHOTOVIT PODLA TECHNICKÝCH ZODPADOV.
17. VŠETKY VÝROBKÝ SO UVEDENOU AKO REFERENCĚ - MŮŽE POKRYVOTI EKIVALENT.



SPECIFIKÁCIA VÝSTUJE							
PRVK	POLOŽKA	PROFIL [mm]	DĽŽKA [m]	POČET [ks]	CELKOVÁ DĽŽKA [m]		
					Ø 10	Ø 12	Ø 16
DC34	1	Ø 16	1,440	31			44,64
	2	Ø 16	1,250	33			41,25
	3	Ø 12	1,250	33		41,25	
	4	Ø 12	1,850	33		61,05	
	5	Ø 12	1,235	33		40,755	
	6.1	Ø 12	0,700	34		23,8	
	6.2	Ø 12	0,830	32		26,56	
	7	Ø 10	1,370	33	45,21		
	8	Ø 10	0,460	63	26,98		
	9	Ø 12	1,050	12		12,6	
10	Ø 12	6,300	28	176,4	176,4		
CELKOVÁ DĽŽKA				[m]	250,55	382,42	85,89
JEDNOTKOVÁ HMOTNOSŤ				[kg/m]	0,62	0,89	1,58
HMOTNOSŤ SPOU				[kg]	155,37	340,35	135,71
HMOTNOSŤ CELKOM				[kg]	631,42		
HMOTNOSŤ CELKOM + 5%				[kg]	662,99		

ZODPOVEDNÝ PRÁVOTVORCA Ing. Zuzana Podoláčová		REMING CONSULT A.S. Trnava 27, 831 04 BRATISLAVA	
GENERÁLNY PROJEKTANT			
ZÁKAZNÍK:		1915	
ZODPOVEDNÝ PROJEKTANT OBJEKTU Navrhovateľ – výpracovateľ: Kontrolujúci:		Ing. Vladimír Pítko Ing. Ondrej Oravec Ing. Vladimír Pítko	
Pracovisko: Bratislava		REMING CONSULT A.S. Trnava 27, 831 04 BRATISLAVA	
Projekt – stavebné (projektový) zoskupenie Nám. SNP 23 974 01 Borová Bystrica		Druh: Krušina Súčasť – stavebné (projektový) zoskupenie Nám. SNP 23 974 01 Borová Bystrica	
Rekonštrukcia ciest a mostov II/526 Dvorné - Senohrad a II/527 Dobrá Niva - Senohrad I. etapa - úseky v rámci okruhu Krušina Časť B: Cesta II/526 od križovatky s cestou I/66 v km 0,000 po km 6,291 Nám. 96C I/526-002.02.01 Rekonštrukcia mosta ev.č. 526-002 km 1,234 - mostný objekt		Súčasť – úseky:	
Názov prílohy:		Výkres tvára a výstupu DC12 - DC34	